



## 产品特点

### ● 内置丰富的焊接专家数据库

可以实现碳钢、不锈钢、镀锌管、铝合金等材料的脉冲和短路焊接

### ● 适应中厚板行业的使用特点

电弧挺度高，跟随性好，适合各种位置的焊接

### ● 多种传感

可选配接触传感、激光始端检出、电弧跟踪、激光跟踪等多种传感技术

### ● 操作简单方便

采用一元化调节，操作简单，电弧形态可自由调整，适应不同的焊接要求

## 标准配置

机器人	AR1440/AR2010	中空轴
空冷/水冷焊枪	机器人专用焊枪	防碰撞
焊接电源	D500S	超低飞溅
送丝机	WR-FE120Z-1440/WR-FE120Z-2010	带编码器、双驱、1.0/1.2送丝轮
焊接附件	控制电缆、送丝套管、送丝架	
水箱	CT-10R	选配

## 焊接专用电源

焊接电源	D500S
额定输入电压	三相交流380V±15%
额定频率	50/60HZ通用
额定输入功率	26KVA
输出电流范围	30A-500A
输出电压范围	12V-45V
额定使用率	80%(以10分钟为周期)
焊接方法	CO <sub>2</sub> /MAG/MIG
适用母材	普通碳钢、不锈钢、铝、镀锌钢板
外形尺寸	710mmX370mmX640mm
重量	75kg



杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司

地址：杭州市萧山经济技术开发区长鸣路778号  
电话：0571-82765555 网址：www.kaierda.com